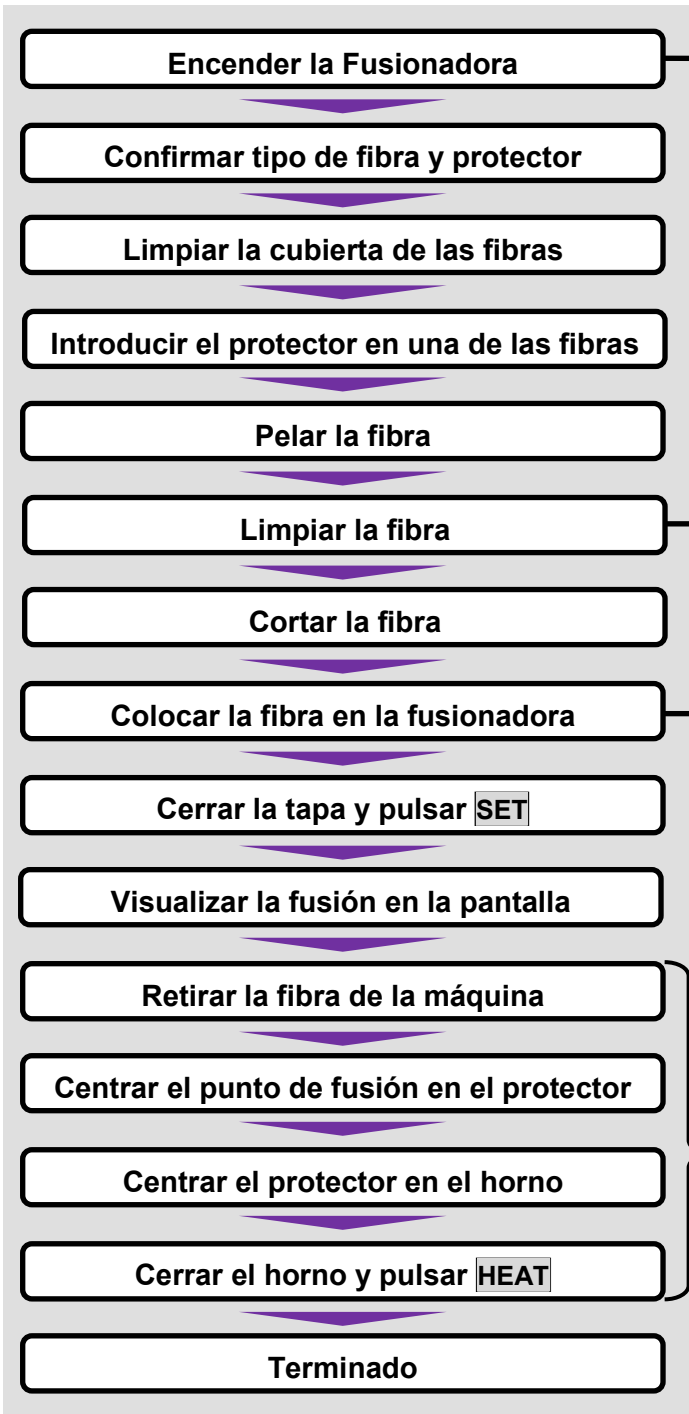
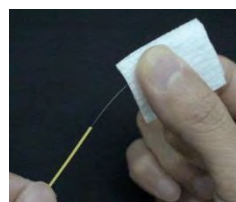


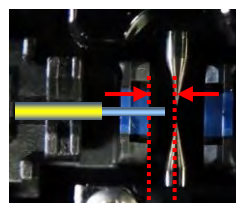
## Operación de fusión



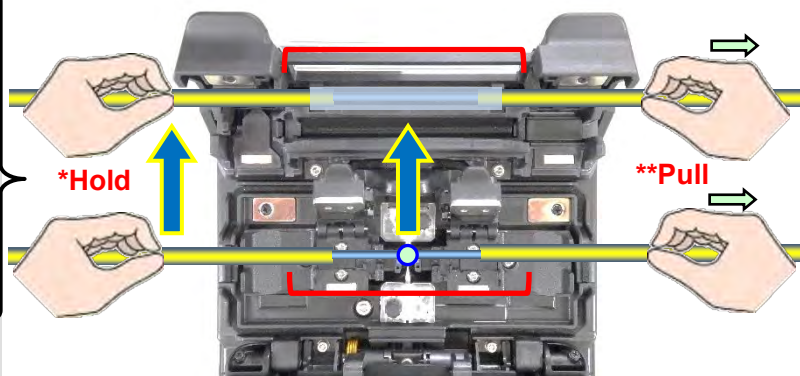
• Para fusionar fibra mono modo estandar, se recomienda usar el modo "SM AUTO". Los modos de horno han sido optimizados para los protectores fabricados por FUJIKURA..



- Asegurar que en la fibra no queden restos o suciedad.
- Utilizar solo alcohol puro al 99% o mejor.



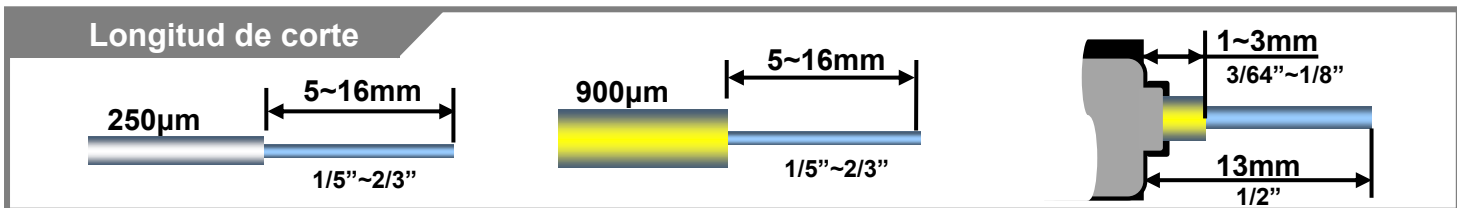
- Evitar dañar los extremos de las fibras cortadas y que se ensucien.
- Colocar la fibra entre la V-groove (alineador) y el electrodo



\*Coloque la fibra al borde del calefactor  
 \*\*Desplaze la fibra hasta el protector.

**Nota**

- Cuando la fusionadora indica el siguiente mensaje, la pérdida de empalme puede ser alta "Descarga de arco inestable. Electrodo han de ser estabilizados."
- Prepare dos fibras SM para realizar la estabilización. Después, rehaga la fusión.
- Cuando la altitud cambia drásticamente, realizar una estabilización antes de fusionar.



## Funciones del teclado

**ON/OFF**  
Encender/Apagar

- Encender  
Pulsar hasta que se ilumine el led en **verde**.
- Apagar  
Pulsar hasta que se ilumine el led en **rojo**.  
**Después soltar la tecla** .

**ARRIBA/ABAJO**

- Mover cursor
- Cambiar valores

**HORNO**

- Encender/apagar

**SET**

- Comenzar
- Avanzar página en el menú

**RESET**

- Parar y Volver a listo.

## Alimentación

### Alimentador AC

**ADC-19A**

**Cable AC**

**Alimentación AC**

- Tensión de entrada: AC100-240V, 50-60Hz
- Usar solamente cable AC suministrado.
- Cuando se use un generador AC, verificar periódicamente la tensión de salida con un voltímetro.

Conectar el alimentador AC a un enchufe o generador. Si la tensión es la adecuada, el LED se iluminará en verde.  
**Si la tensión es elevada, el alimentador podría dañarse inmediatamente.**

**Conector**

### Batería

**Como sustituir la batería**

Si el LED del teclado parpadea rápidamente Podemos considerar que la batería se ha degradado y hay que sustituirla.

**Como verificar la carga de batería**

**Nota**

- La carga de la batería “**BTR-11**” comienza cuando el adaptador “**ADC-19A**” esta conectado a la máquina y al enchufe.
- Para evitar daños a la batería:  
Cargar la batería completamente y manténgala en las siguientes condiciones.  

**Funcionamiento:** -10° a 50° centígrados

**Carga** : 0° a 40° centígrados

**Storage** : -20° a 50° centígrados
- Si está instalada la batería, encienda la fusionadora. Automáticamente aparecerá “Tipo de alimentación: Baterías” y el nivel de carga aparecerá en la pantalla de “LISTO”.

Confirmar que la función ahorro de energía está activada, cuando se utiliza la batería

## Limpieza antes de la Fusión

### Alineador



Fibra Limpia



Bastoncillo

### Fijadores fibra



Fijadores fibra

### Cortadora

- Limpiar las gomas.
- Limpiar el anvil.
- Limpiar la cuchilla.

- Limpiar los alineadores con un bastoncillo de algodón impregnado en alcohol.
- Secar el exceso de alcohol con un bastoncillo limpio.
- Usar una fibra limpia y cortada para suciedad persistente.

**Nota**

- 1) Desmontar electrodos antes de limpiar los objetivos.
- 2) No tocar las puntas de los electrodos.
- 3) Usar solo alcohol con pureza 99% o mejor.

### Limpieza de objetivos

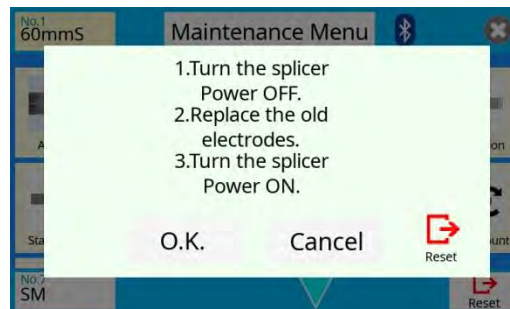
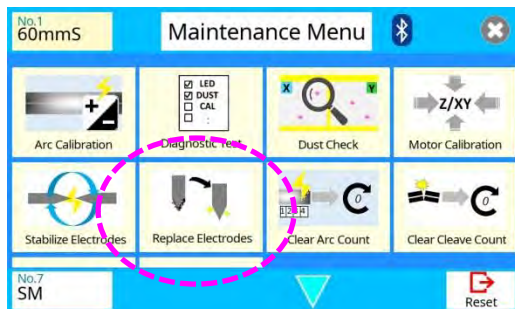


Cuando están sucias,limpiarlas.

## Mantenimiento periódico

### Electrodos

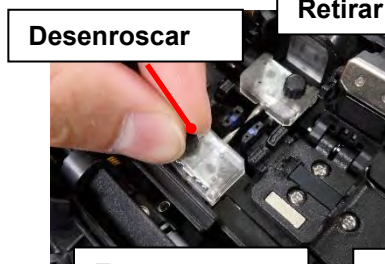
- Sustituir los electrodos, cuando aparezca el mensaje "Sustituir electrodos", o cuando las puntas estén dañadas.
- Ejecutar, " Sustituir electrodos"



- Colocar los nuevos electrodos.



Tornillo



Desenroscar

Retirar juego desgastado

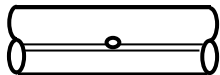
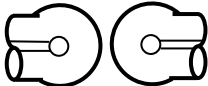


Enroscar

Instalar el juego nuevo



- Colocar dos fibras limpias y cortadas en la fusionadora y encender.
- Se ejecutará "estabilizar electrodos"
- Se ejecutara "calibración del arco".

Fusiones con Defectos Visibles y Mensajes

<b>Burbuja</b> 	<b>Separación</b> 	<b>Grueso</b> 	<b>Muy fino</b> 
---	--	---	--

Error Message	Reason	Solution
<b>Fibra muy larga</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>La longitud de corte es muy larga.</li> <li>Hay polvo o suciedad en el protector de los objetivos.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Colocar correctamente la fibra en el fijador y verificar la longitud de la misma desde el borde del fijador.</li> <li>Ejecutar [Prueba de Suciedad]. Limpiar el protector de los objetivos si está sucio.</li> </ul>
<b>Fibra Muy Sucia</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Hay polvo o suciedad en la superficie de las fibras.</li> <li>Hay polvo o suciedad en el protector de los objetivos.</li> <li>El [Arco de Limpieza] es corto o esta desactivado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Preparar la fibra de nuevo.</li> <li>Ejecutar [Prueba de Suciedad]. Limpiar el protector de los objetivos si está sucio.</li> <li>Ajustar el tiempo de [Arco de Limpieza]. En fusiones de fibras con revestimiento de carbono, aumentar el tiempo.</li> </ul>
<b>ZL/ZR Motor Overrun</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>La fibra no está correctamente colocada en la ranura del alineador.</li> <li>La fibra que sobresale del fijador es corta.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pulsar RESET, y colocar de nuevo el fijador para que la fibra asiente correctamente en la ranura.</li> <li>Colocar correctamente la fibra en el fijador y verificar la longitud de la misma desde el borde del fijador.</li> </ul>
<b>Ángulo de Corte Elevado</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fibra mal cortada.</li> <li>El [Limite de Corte] es muy bajo.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verificar el estado de la cortadora. Si la posición de la cuchilla está desgastada rotarla hasta la siguiente posición.</li> <li>Incrementar [Limite de Corte] a uno adecuado..</li> </ul>
<b>Cleave Shape NG</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fibra mal cortada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verificar el estado de la cortadora. Si la posición de la cuchilla está desgastada rotarla hasta la siguiente posición.</li> </ul>

Dirección

**renting** **TEC**  
renting tecnológico